

Norm Tooling Kalıp İmalatı, Talaşlı İmalat ve Sac Şekillendirme Alanlarında Hizmet Veriyor

2003 yılında, soğuk şekillendirme kalıpları imalatında Norm Fasteners'in yüksek standartlarına cevap verebilmek adına kurulan Norm Tooling, 2006 yılında bir adım daha ileri giderek bağlantı elemanları için kalıp tasarımları ve talaşlı imalat ile özel parça üretimine başladı. Dinamik yapısı ile hızla büyüyen Norm Tooling, 2018 yılı itibarıyla bünyesine otomotiv ve yan sanayi için sac şekillendirme hizmetini de ekleyerek müşterilerine daha kapsamlı çözümler sunmaya başladı.



NORM TOOLING

Bugün İzmir ve Salihli'de toplam 15.000 metrekaresel kapalı alanda 350 kişiden oluşan genç ve deneyimli kadrosuyla soğuk şekillendirme kalıp imalatı, talaşlı imalat ve sac şekillendirme alanlarında sahip olduğu IATF 16949 ve ISO 9001 sertifikalarıyla faaliyet gösteriyor.

Türkiye, Avrupa, Amerika ve Uzak Doğu'da, otomotiv ana ve yan sanayi başta olmak üzere, yedek parça, beyaz eşya, elektronik, teknoloji, mobilya, inşaat, havacılık, savunma ve makine sektörleri gibi geniş bir yelpazede faaliyet gösteren çok sayıda firmaya hizmet sunan Norm Tooling, yenilikçi Ar-Ge merkezi ve son teknoloji üretim altyapısıyla sektörde öncü bir çözüm ortağı.

1000 kg/şarj kapasiteli yüksek vakum fırını, vakum temperleme fırını, kriyojenik kabini ve indüksiyon tezgahı

gibi son teknoloji ekipmanları ile müşteri ihtiyaçlarına özel ısıtım hizmetleri sunarak sıcak, soğuk iş takım çelikleri ve yüksek hız çeliklerini sertleştiriyor.

Kalıp İmalatı

Norm Tooling, müşteri memnuniyeti odaklı hizmet anlayışı ile çözüm ortaklarına yüksek kaliteli hizmeti uygun fiyatlarla ve tam zamanında (JIT) sunarak yeni nesil üretim teknolojileri, geniş, modern makine parkuru ve her biri alanında uzman ekibi ile soğuk şekillendirme kalıpları üretiyor.

Yıllık ortalama 50.000 adet sert metal kalıp üretim kapasitesi ve 250.000 adet çelik parça üretim kapasitesi ile CNC, dalma erozyon, tel erozyon, taşlama, dik işleme, pres, parlatma ve markalama gibi farklı bölümlerde, toplam 140 adet yüksek teknolojiye sahip makineyle müşterilerinin

ihtiyaçlarına çözüm sunuyor. Yıllık ortalama sert metal kalıp üretim kapasitesi 50.000 adet; yıllık ortalama çelik parça üretim kapasitesi ise 250.000 adet.

Talaşlı İmalat

Otomotiv ana sanayide kullanılan soğuk şekillendirilmiş özel parçalar; otomatik ölçüsel çatlak kontrol sistem entegrasyonlu ve robotik otomasyonlu hatlarda ham maddeden paketlemeye kadar el değmeden üretiliyor.

Özel kameralar ve sensör sistemleri ile çeşitli ürün gruplarının ölçüsel ve çatlak kontrollerini yapabilen Norm Tooling bu sayede iş ortaklarına %100 doğrulukta ürün sevki gerçekleştiriyor. Talaşlı imalat alanında, alüminyum, bakır, pirinç gibi malzemelerin işlenmesi için 27 adet tek milli kayar otomat, 1 adet çok milli kayar otomat, 42 adet CNC torna ve 22 adet

ayıklama tezgahı bulunuyor. Proje bazlı hızlı yatırım kabiliyeti ile talaşlı imalat tesisi yıllık ortalama 50.000.000 adet ürün üretme ve otomatik ayıklama makineleri ile yıllık ortalama 60.000.000 adet ürün ayıklayabilme kapasitesine sahip.

Sac Şekillendirme

Norm Tooling, sac şekillendirme alanında 80 tondan 400 tona kadar kapasiteye sahip 20 adet mekanik pres, 4 çapak alma ve 7 otomatik kameralı ayıklama makinesi ile düşük, orta ve yüksek karbonlu çelik ve paslanmaz çelik işleyebiliyor.

Sac şekillendirme tesisinde çap 5'ten çap 80'e; 0,5 mm'den 8 mm kalınlığa kadar çeşitli geometrilere sahip düz, konik, formlu, sıvımalı yıllık ortalama 1.000.000.000 adet sac parça üretim kapasitesine sahip.